

**Система управления спецоборудованием
комбинированной дорожной машины**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

НСЖК.466227.005-02РЭ

Зав. № _____

Содержание

1	Основные сведения об изделии	3
2	Основные технические данные	3
2.1	Назначение изделия	3
2.2	Технические характеристики пультов управления	4
3	Комплектность	5
3.1	Комплектность СУ СКДМ НСЖК.466227.005-02	5
3.2	Дополнительные сведения о комплектности	5
4	Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя	6
5	Свидетельство о приемке	6
6	Описание и работа	7
6.1	Монтаж и подключение пульта внутренней установки	7
6.2	Монтаж и подключение пульта внешней установки	8
6.3	Использование по назначению	9
7	Ремонт	17
	Приложение 1 Таблица соответствия управляемых агрегатов и номеров выходов	18
	Приложение 2 Пульт управления внутренней установки. Расположение выходных каналов.	19

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1 Наименование: Система управления спецоборудованием комбинированной дорожной машины (СУ СКДМ)

2 Обозначение: НСЖК.466227.005-02

3 Изготовитель: _____
(наименование, почтовый адрес)

4 Дата изготовления: _____

5 Заводской номер _____

2 .ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Назначение изделия

Система управления спецоборудованием комбинированной дорожной машины (СУ СКДМ) для ямочного ремонта – далее “изделие” предназначена для управления специализированным оборудованием дорожной машины.

При поступлении изделия с предприятия-изготовителя рекомендуется проводить входной контроль в следующем объеме: проверка комплектности и внешнего вида на отсутствие внешних видимых повреждений.

Изделие обеспечивает:

- управление гидроагрегатами,
- управление работой проблесковых маячков,
- управление работой дополнительного освещения,
- контроль уровня масла в гидробаке,
- измерение температуры при помощи датчика температуры,
- защиту от внутреннего короткого замыкания и неправильной полярности питания,
- режим работы: период работы 4 часа, перерыв 1 час.

2.2 Технические характеристики пультов управления

Наименование параметра	Значение параметра
<u>Пульт внутренней установки НСЖК.468314.011-02</u>	
Напряжение электропитания, В	от 9 до 30
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 20 до плюс 45
Световая индикация при возникновении аварийной ситуации	имеется
Индикация о текущем состоянии на экран ЖК дисплея	имеется
Степень защиты по ГОСТ 14254 – 96	IP40
Потребляемая мощность, Вт, не более	10
Суммарная мощность потребления внешних нагрузок, Вт, не более	350
Количество выходных каналов, шт.	24
Коммутируемая мощность выходного канала, Вт, не более	60
Количество входных каналов для подключения датчиков типа «сухой контакт»	4
Габаритные размеры, мм, не более	222 x 170 x 100
Масса, кг, не более	1,2
<u>Пульт внешней установки НСЖК.468314.012</u>	
Напряжение электропитания, В	от 9 до 30
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 20 до плюс 45
Степень защиты по ГОСТ 14254 – 96	IP67
Световая индикация при возникновении аварийной ситуации	имеется
Потребляемая мощность, Вт, не более	5
Габаритные размеры, мм, не более	255 x 173 x 60
Масса, кг, не более	2,0

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность СУ СКДМ НСЖК.466227.005-02

Обозначение	Наименование	Кол.	Зав. номер
НСЖК.466227.005-02	Система управления спецоборудованием комбинированной дорожной машины (СУ СКДМ):		
НСЖК.468314.011-02	<u>Пульт управления внутренней установки</u>	1	
НСЖК.685613.002	Жгут внутренней установки	1	
НСЖК.745511.021	Кожух	1	
НСЖК.468921.006	Комплект монтажных частей	1	
НСЖК.468314.012	<u>Пульт управления внешней установки</u>	1	
НСЖК.685621.108	Жгут внешней установки	1	
НСЖК.468921.007	Комплект монтажных частей	1	
	<u>Эксплуатационная документация:</u>		
НСЖК.466227.005-02РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
НСЖК.430425.003	Упаковка	1	

3.2 Дополнительные сведения о комплектности

3.2.1 Состав комплекта монтажных частей НСЖК.468921.006

Наименование	Колич.	Примечание
Датчик температуры НСЖК.468213.003	1	
Муфта соединительная изолированная BS-1 (ВНТ-1)	2	
Винт М3-6gx8.66.016 ГОСТ 17473-80	4	
Гайка М5-6Н.04.016 ГОСТ 5916-70	4	
Шайба 3 3X13 029 ГОСТ 6402-70	4	
Шайба 5 3X13 029 ГОСТ 6402-70	4	
Шайба А.3.01.08кп.016 ГОСТ 11371-78	4	
Шайба А.5.01.08кп.016 ГОСТ 11371-78	4	

3.2.2 Состав комплекта монтажных частей НСЖК.468921.007

Наименование	Колич.	Примечание
Винт М5-6gx25.66.016 ГОСТ 17473-80	4	
Гайка М5-6Н.04.016 ГОСТ 5916-70	4	
Шайба 5 3X13 029 ГОСТ 6402-70	4	
Шайба А.5.01.08кп.016 ГОСТ 11371-78	8	

4 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Ресурсы, сроки службы и хранения

Срок службы СУ СКДМ – 6 лет.

Срок хранения в упаковке изготовителя 1 год.

Условия хранения в складских помещениях:

– температура окружающей среды от 5 до 40°C,

– относительная влажность не более 80 % при температуре 25°C.

Указанные сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

4.2 Гарантии изготовителя (поставщика)

Предприятие – изготовитель гарантирует соответствие качества СУ°СКДМ требованиям НСЖК.466227.005ТУ при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации изделия, предусмотренных в действующей эксплуатационной документации.

Гарантийный срок эксплуатации – 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийная наработка 1000 часов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Система управления спецоборудованием комбинированной дорожной машины НСЖК.466227.005-02 заводской номер _____ изготовлена, принята и упакована в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

НСЖК.466227.005ТУ

обозначение документа,
 по которому производится поставка

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

6 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

6.1 Монтаж и подключение пульта внутренней установки

ВНИМАНИЕ: все работы по подключению изделия к цепям автомобиля необходимо выполнять строго при отключенном аккумуляторе!

Монтаж и подключение пульта внутренней установки необходимо выполнять в следующем порядке:

1) Выполнить доработку панели кабины дорожной машины в соответствии с рисунком 6.1. Для этого необходимо сделать четыре отверстия диаметром 6 мм и одно отверстие под жгут в панели кабины таким образом, чтобы после установки пульт управления изделия размещался удобным для оператора дорожной машины способом.

2) Проложить жгут НСЖК.685613.002 (входит в комплект поставки изделия) в дорожной машине. Если требуется предварительная установка разъемов гидроагрегатов на жгут, то следует монтаж жгута в машине проводить уже после этого. Прокладывание жгута следует проводить так, чтобы не повредить фиксаторы разъемов “X1...X5”. Закрепить в удобном месте датчик температуры НСЖК.468213.003 (входит в комплект поставки) и подключить его к жгуту НСЖК.685613.002 (рис. 6.5).

3) Если схема подключения гидрораспределителей к агрегатам дорожной машины соответствует варианту 1 приложения 1, то перемычку жгута НСЖК.685613.002 следует удалить (см. рисунок 6.5).

4) Установить пульт управления в кабине дорожной машины и закрепить его с помощью гаек М5-6Н.04.016, шайб 5 3Х13 029 и А.5.01.08кп.016 (входят в комплект поставки изделия).

5) Отключить “массу” дорожной машины (обесточивается питание жгута соединительного).

6) Подключить разъемы жгута НСЖК.685613.002 к пульту управления (каждый из этих разъемов уникален по числу контактов, что исключает возможность ошибочного подключения разъемов к пульту управления).

7) В соответствии с рисунком 6.2 закрепить защитный кожух НСЖК.745511.021 винтами М3-6gx8.66.016, шайбами 3 3Х13 029 и А.3.01.08кп.016 (входят в комплект поставки).

8) Подключить “массу” дорожной машины.

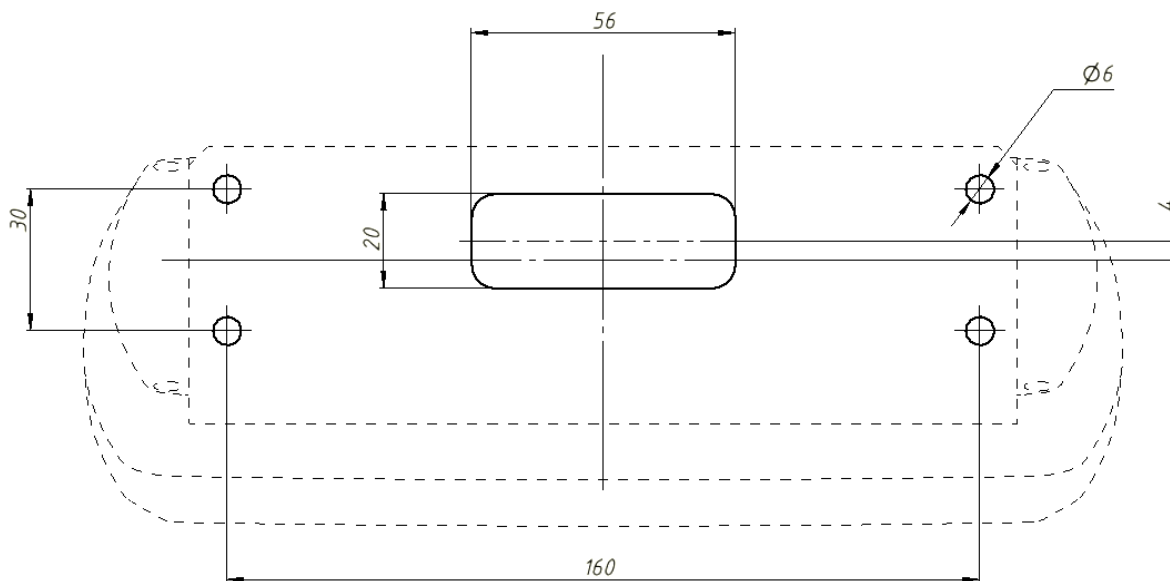


Рисунок 6.1 - Чертеж для доработки панели кабины дорожной машины

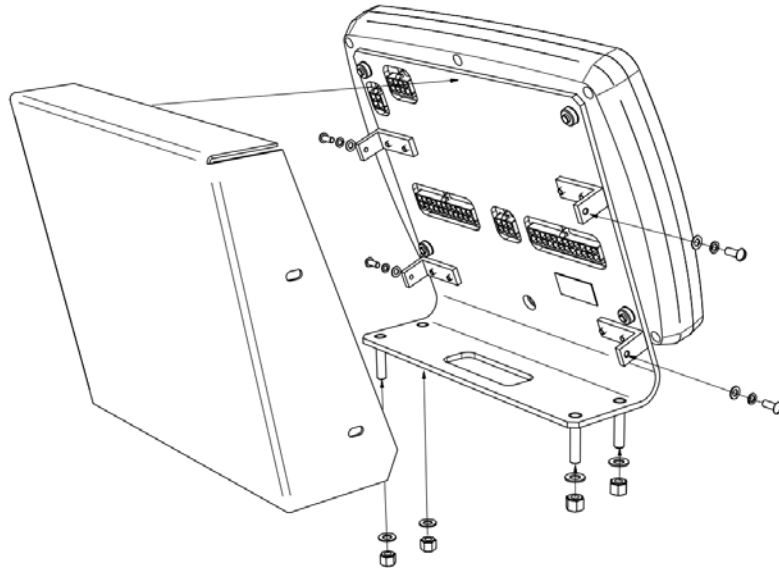


Рисунок 6.2 - Монтаж защитного кожуха к пульту управления

6.2 Монтаж и подключение пульта внешней установки

Монтаж и подключение пульта управления внешнего исполнения необходимо выполнять в следующем порядке:

1) Установить пульт управления внешнего исполнения в соответствии с рис. 6.3. в удобном для эксплуатации месте. Крепление пульта (рис. 6.4) осуществлять с помощью винтов М5-6х25.66.016, гаек М5-6Н.04.016, шайб 5 3Х13 029 и А.5.01.08кп.016 (входят в комплект поставки изделия).

2) Отключить “массу” дорожной машины (обесточивается питание жгута соединительного).

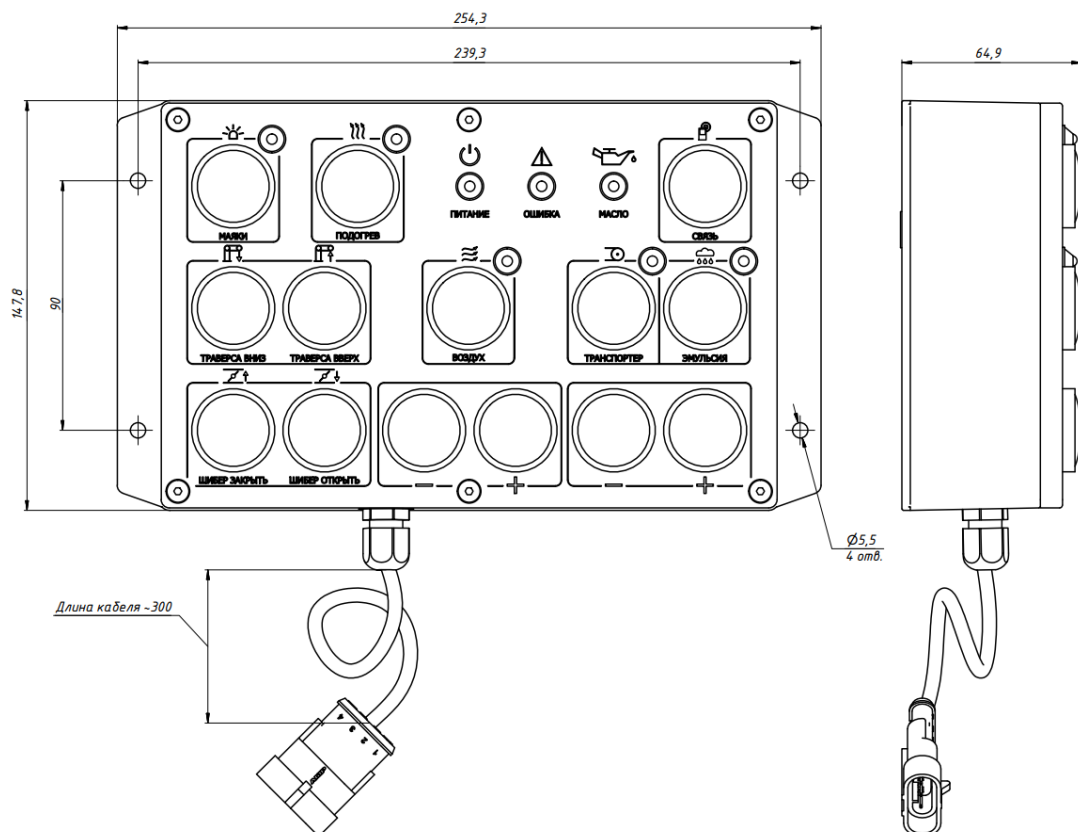


Рисунок 6.3 - Установочные размеры и размещение крепежных отверстий пульта управления внешней установки

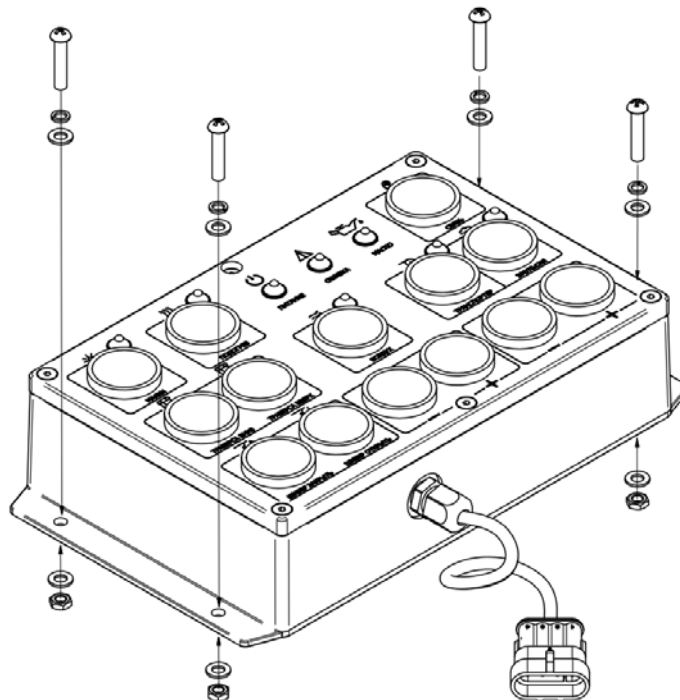


Рисунок 6.4 - Крепление пульта управления внешней установки

3) Проложить жгут НСЖК.685621.108 (входит в комплект поставки изделия) в дорожной машине. Подключить один конец к соответствующему разъему жгута НСЖК.685613.002, а другой к пульта управления внешнего исполнения.

4) Подключить “массу” дорожной машины.

6.3 Использование по назначению

6.3.1 Пульт управления внутренней установки

Соответствие условных обозначений кнопок и элементов индикации и их назначение для пульта управления внутреннего исполнения приведено на рисунке 6.6.

6.3.1.1 Включение и выключение пульта

Для включения изделия необходимо нажать и удерживать клавишу питания поз.18 не менее 1 с. При включении изделия происходит активация подсветки ЖК дисплея поз.21 и клавиши поз.18. После отпускания клавиши поз.18 разрешена дальнейшая эксплуатация изделия.

Для выключения изделия необходимо нажать и удерживать клавишу поз.18 не менее 1 с. При выключении изделия происходит гашение подсветки встроенного табло и всех клавиш. При этом также происходит отключение всех агрегатов, которые были включены в процессе эксплуатации изделия до его выключения. После чего можно отпустить клавишу поз.18.

6.3.1.2 ЖК дисплей

На ЖК дисплей выводится следующая информация:

- сведения о текущем режиме работы изделия (см. п. 6.3.1.5),
- показания датчика температуры (в градусах Цельсия),
- напряжение аккумулятора (в Вольтах).

Диапазон измерения температуры: (минус 40 + 60) °С.

Значение “-99” сигнализирует об обрыве или отсутствии внешнего датчика температуры.

6.3.1.3 Ошибки и аварийные ситуации

Сигнализация ошибок и аварийных ситуаций при работе изделия осуществляется с помощью индикаторов поз.19 и поз.20.

Индикатор поз.19 сигнализирует о низком уровне масла в гидробаке уборочной машины.

Индикатор поз.20 сигнализирует о низком заряде аккумуляторной батареи (менее 9В).

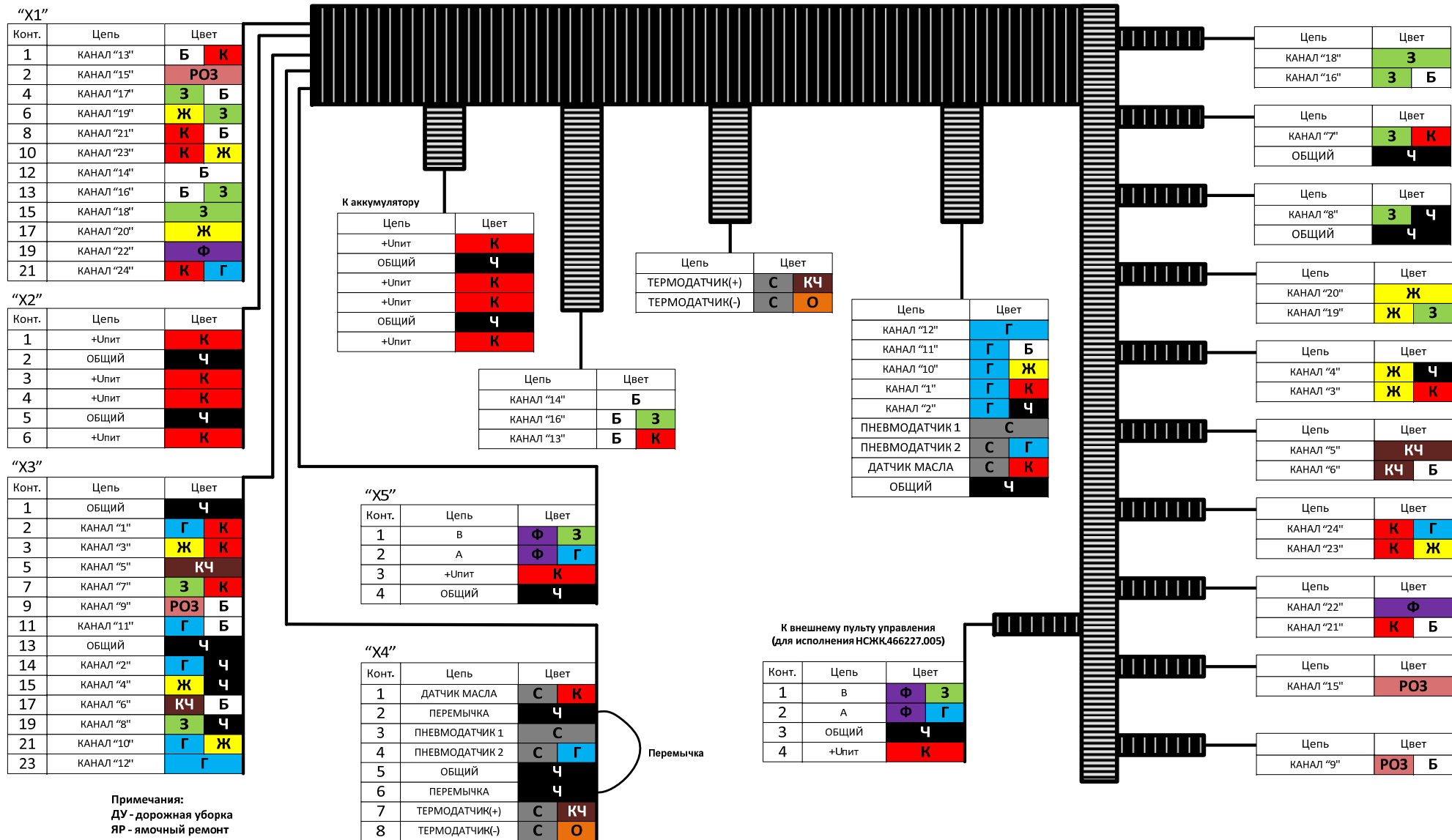


Рисунок 6.5 - Схема подключения жгута соединительного НСЖК.685613.002

6.3.1.4 Управление осветительными приборами

Управление осветительными приборами осуществляется клавишами поз. 1, 2, 3 и 4 пульта управления внутреннего исполнения (рис. 6-6) и клавишами поз. 13, 14 пульта управления внешнего исполнения (рис. 6-7).

6.3.1.5 Управление навеской

Выбор текущей управляемой навески осуществляется клавишей поз.11: Однократное нажатие и отпускание переключает выбор навески поочередно.

Возможные следующие типы навески: “основная навеска”, “дополнительная навеска”.

При выбранной “дополнительной навеске” клавиша поз. 1 подсвечивается. Тип выбранной навески отображается в текстовом виде на ЖК дисплее.

Управление навеской осуществляется навигационными клавишами поз. 9, 10, 12 и 13.

Управление дополнительными ножами фронтальной (основной) навески осуществляется клавишами поз. 14 и 15 (вниз и вверх соответственно).

6.3.1.6 Управление навесным оборудованием

Управление навесным оборудованием – щетка, диск, клапан подачи жидких реагентов и транспортер – осуществляется клавишами поз. 5, 6, 7 и 8 соответственно. Работа диска разрешена только при отключенном внешнем пульте управления. Скоростью вращения диска и скоростью работы транспортера можно управлять в режиме “Управление песком”.

При подключенном пульте управления внешней установки недоступно управление транспортером, диском, основной и дополнительной навеской (доступно только “вверх” и “вниз”).

6.3.1.7 Управление песком

Дополнительный режим “управление песком” доступен только, если пульт управления внешней установки отключен. В этом режиме возможно управление скоростью работы транспортера и диска.

Выбор этого режима осуществляется последовательным нажатием клавиши поз. 11, при этом происходит циклическое переключение режимов, сопровождаемое соответствующими надписями на ЖК экране: “основная навеска”, “дополнительная навеска” и “управление песком”. В режиме “управление песком” дополнительно подсвечиваются клавиши поз. 9, 10, 12 и 13.

Однократное нажатие и отпускание клавиши поз.6 вызывает включение диска, если до этого он был выключен, или выключает его, если до этого он был включен.

Клавиши поз. 10 и 12 позволяют управлять скоростью работы диска. Предусмотрено 20 скоростей работы диска.

После подключения изделия к аккумулятору скорость работы диска установлена на среднее значение.

Каждое нажатие/отпускание клавиш поз. 10 и 12 производит соответственно увеличение и уменьшение скорости работы диска на одну единицу. При достижении максимального (минимального) значения дальнейшее увеличение (уменьшение) скорости работы диска не происходит.

При выключенном диске нажатие на клавиши поз. 10 и 12 не вызывает никаких действий.

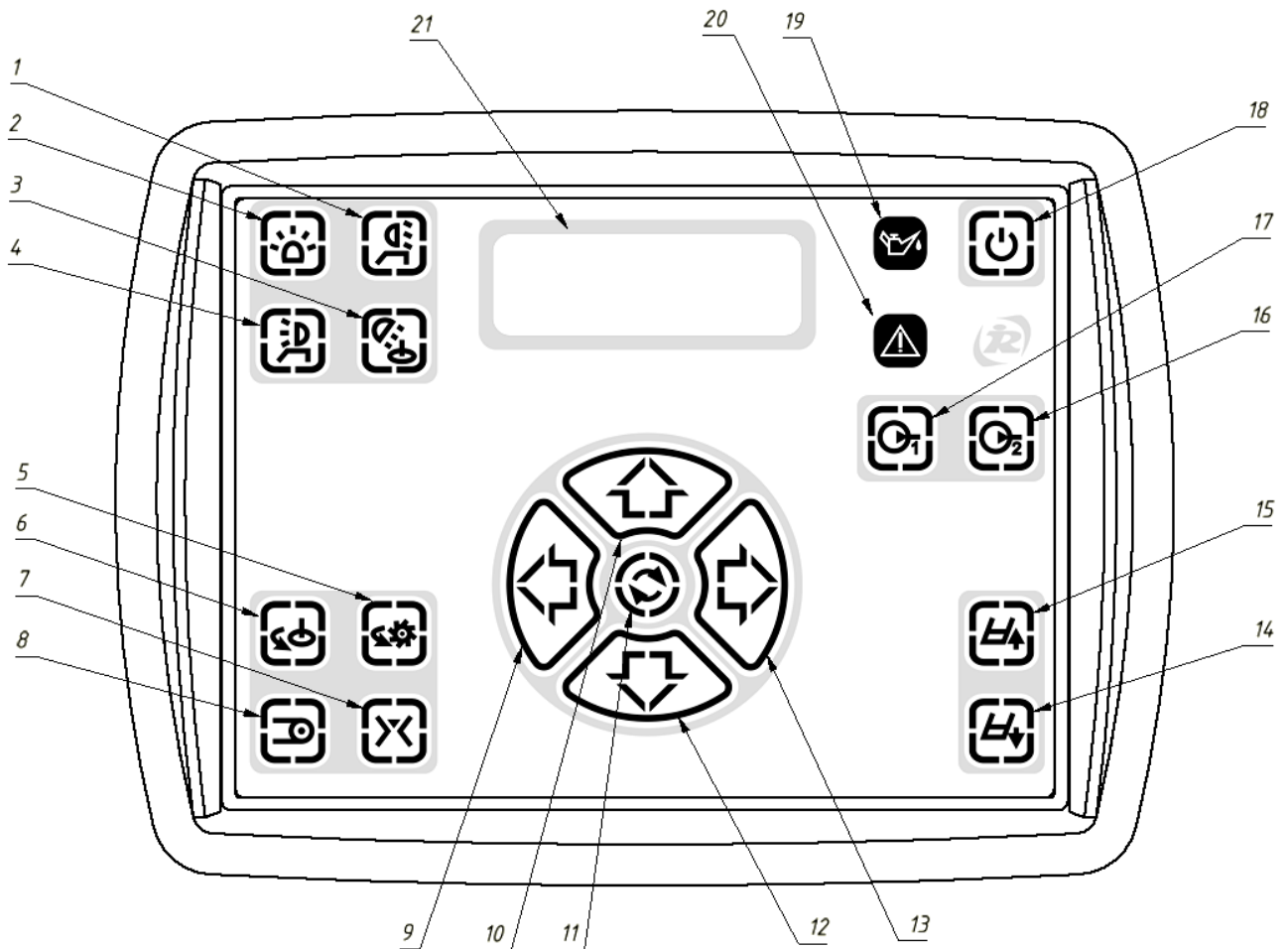
Однократное нажатие и отпускание клавиши поз. 8 вызывает включение транспортера, если до этого он был выключен, или выключает его, если до этого он был включен.

Клавиши поз. 9 и 13 позволяют управлять скоростью работы транспортера. Предусмотрено 20 скоростей работы транспортера.

После подключения изделия к аккумулятору скорость работы транспортера установлена на среднее значение.

Каждое нажатие/отпускание клавиш поз. 9 и 13 производит соответственно увеличение и уменьшение скорости работы транспортера на одну единицу. При достижении максимального (минимального) значения дальнейшее увеличение (уменьшение) скорости работы транспортера не происходит.

При выключенном диске нажатие на клавиши поз. 9 и 13 не вызывает никаких действий.



- (1) – клавиша включения фары освещения кузова;
 (2) – клавиша включения проблесковых маяков;
 (3) – клавиша включения фары освещения разбрасывающего устройства на корме;
 (4) – клавиша включения верхних головных фар;
 (5) – клавиша включения щетки;
 (6) – клавиша включения диска;
 (7) – клавиша включения клапана подачи жидких реагентов;
 (8) – клавиша включения транспортера;
 (9), (10), (12), (13) – навигационные клавиши для управления основным и дополнительным навесным оборудованием;
 (11) – клавиша выбора навесного оборудования;
 (14) – клавиша управления навески ножом фронтальной навески – вниз;
 (15) – клавиша управления навески ножом фронтальной навески – вверх;
 (16) – клавиша включения пневмонасоса 2;
 (17) – клавиша включения пневмонасоса 1;
 (18) – клавиша включения и выключения питания;
 (19) – индикатор низкого уровня масла в гидробаке;
 (20) – индикатор низкого заряда аккумуляторной батареи (менее 9В);
 (21) – ЖК дисплей.

Рисунок 6.6 - Назначение клавиш и элементов индикации пульта управления внутренней установки

6.3.2 Пульт управления внешней установки

Соответствие условных обозначений кнопок и элементов индикации и их назначений для пульта управления внешнего исполнения приведено на рисунке 6.7.

6.3.2.1 Включение и выключение

Включение и выключение изделия с пульта управления внешнего исполнения не оператором не предусмотрено, но реализован контроль питания изделия – индикатор поз.15.

Включение пульта управления внешнего исполнения происходит одновременно с включением пульта управления внутреннего исполнения (нажатием на нем клавиши подачи питания).

6.3.2.2 Ошибки и аварийные ситуации

Сигнализация ошибок и аварийных ситуаций при работе изделия осуществляется с помощью сигнальных ламп поз. 16 и 17.

Сигнальная лампа поз. 17 сигнализирует о низком уровне масла в гидробаке уборочной машины. Сигнальная лампа поз.16 сигнализирует о низком заряде аккумуляторной батареи (менее 9В).

6.3.2.3 Связь с водителем

При эксплуатации дорожной машины в исполнении для ямочного ремонта необходимо как минимум два человека – оператор и водитель. Оператор управляет работой дорожной машины с помощью пульта управления внешней установки, а водитель – движением самой дорожной машины.

Для удобства работы на пульте управления внешнего исполнения предусмотрена клавиша поз.1 – для связи оператора и водителя. Под связью в данном случае подразумевается привлечение внимания водителя, сидящего в кабине дорожной машины. При нажатии клавиши поз.1 происходит мигание всех индикаторов как на пульте управления внешнего исполнения и пульте управления внутреннего исполнения. Мигание прекращается при отпускании этой клавиши.

6.3.2.4 Управление осветительными приборами

Управление осветительными приборами осуществляется клавишами поз. 13 и 14. Однократное нажатие и отпускание клавиши поз. 13 вызывает включение сигнальных маяков, если до этого они были выключены, или выключает их, если до этого они были включены.

6.3.2.5 Управление траверсой

Управление траверсой осуществляется клавишами поз. 12 и 13.

Опускание траверсы производится нажатием на клавишу поз. 12 и удерживанием ее в нажатом состоянии. При отпускании клавиши поз. 12 движение траверсы прекращается. Также движение траверсы прекращается при достижении ее предельного положения.

Подъем траверсы производится нажатием на клавишу поз.13 и удерживанием ее в нажатом состоянии. При отпускании клавиши поз.13 движение траверсы прекращается. Также движение траверсы прекращается при достижении ее предельного положения.

6.3.2.6 Управление шибером

Управление шибером осуществляется клавишами поз. 9 и 10.

Закрытие шибера производится нажатием на клавишу поз. 10 и удерживанием ее в нажатом состоянии. При отпускании клавиши поз. 10 движение заслонки шибера прекращается. Также движение заслонки шибера прекращается при достижении ее предельного положения.

Открытие шибера производится нажатием на клавишу поз. 9 и удерживанием ее в нажатом состоянии. При отпускании клавиши поз. 9 движение заслонки шибера прекращается. Также движение заслонки шибера прекращается при достижении ее предельного положения.

6.3.2.7 Управление воздуходувкой

Управление воздуходувкой осуществляется клавишами поз. 6, 7 и 8.

Однократное нажатие и отпускание клавиши поз. 6 вызывает включение воздуходувки, если до этого она была выключена, или выключает ее, если до этого она была включена.

Для контроля работы воздуходувки предусмотрен индикатор поз. 18.

Клавиши поз. 7 и 8 позволяют управлять скоростью работы воздуходувки. Предусмотрено 20 скоростей работы воздуходувки. После подключения изделия к аккумулятору скорость работы воздуходувки установлена на среднее значение.

Каждое нажатие/отпускание клавиш поз. 7 и 8 производит соответственно увеличение и уменьшение скорости работы воздуходувки на одну единицу. При достижении максимального (минимального) значения дальнейшее увеличение (уменьшение) скорости работы воздуходувки не происходит.

При выключенной воздуходувке нажатие на клавиши поз. 7 и 8 не вызывает никаких действий.

6.3.2.8 Управление транспортером

Управление транспортером осуществляется клавишами поз. 3, 4 и 5.

Однократное нажатие и отпускание клавиши поз.3 вызывает включение транспортера, если до этого он был выключен, или выключает его, если до этого он был включен. Для контроля работы транспортера предусмотрен индикатор поз. 19.

Клавиши поз. 4 и 5 позволяют управлять скоростью работы транспортера. Предусмотрено 20 скоростей работы транспортера. После подключения изделия к аккумулятору скорость работы транспортера установлена на среднее значение .

Каждое нажатие/отпускание клавиш поз. 4 и 5 производит соответственно увеличение и уменьшение скорости работы транспортера на одну единицу.

При достижении максимального (минимального) значения дальнейшее увеличение (уменьшение) скорости работы транспортера не происходит.

6.3.2.9 Управление насосом эмульсии

Управление насосом эмульсии осуществляется клавишами поз.2, 4 и 5. Однократное нажатие и отпускание клавиши поз.2 вызывает включение насоса, если до этого он был выключен, или выключает его, если до этого он был включен.

Для контроля работы насоса эмульсии предусмотрен индикатор поз.20.

Клавиши поз.4 и 5 позволяют управлять скоростью работы насоса эмульсии. Предусмотрено четырнадцать скоростей работы насоса.

После включения изделия скорость работы насоса установлена на среднее значение – 7.

Каждое нажатие/отпускание клавиш поз.4 и 5 производит соответственно увеличение и уменьшение скорости работы насоса эмульсии на «одну единицу».

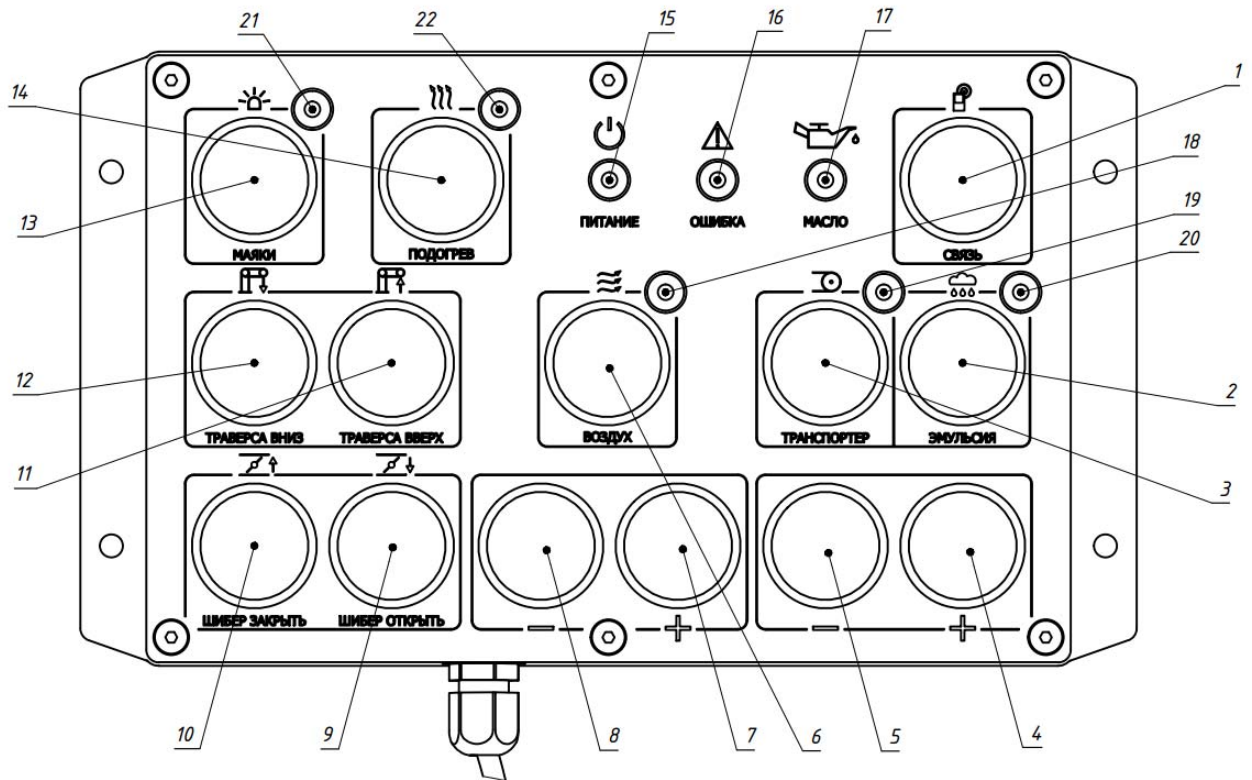
При достижении максимального (минимального) значения дальнейшее увеличение (уменьшение) скорости работы насоса эмульсии не происходит.

6.3.2.10 Одновременная работа насоса эмульсии и транспортера

Возможность одновременной работы транспортера и насоса эмульсии, для этого необходимо перерезать перемычку выбора режима (см. рис. 6.5):

Режим с перемычкой: одновременная работа транспортера и насоса эмульсии заблокирована. Это означает, что при попытке включить, например, транспортер при включенном насосе эмульсии, последний автоматически выключится. Однако ранее установленные скорости работы транспортера и насоса эмульсии не изменятся до выключения изделия или нажатия клавиш поз.4 и 5. При выключенном насосе эмульсии и транспортере нажатие на клавиши поз.4 и 5 не вызывает никаких действий.

Режим без перемычки: одновременная работа насоса эмульсии и транспортера допустима. Однако в этом режиме не предусмотрено управление скоростью работы транспортера (см. приложение 1).



- (1) – клавиша для связи с водителем;
- (2) – клавиша для включения насос эмульсии;
- (3) – клавиша для включения транспортера;
- (4) – клавиша для увеличения скорости работы транспортера или насоса эмульсии;
- (5) – клавиша для уменьшения скорости работы транспортера или насоса эмульсии;
- (6) – клавиша для воздуходувки;
- (7) – клавиша для увеличения скорости работы воздуходувки;
- (8) – клавиша для уменьшения скорости работы воздуходувки;
- (9) – клавиша для открытия заслонки шибера;
- (10) – клавиша для закрытия заслонки шибера;
- (11) – клавиша для подъема траверсы;
- (12) – клавиша для опускания траверсы;
- (13) – клавиша для включения маяков;
- (14) – клавиша для включения канала “11” (см. приложения 1 и 2);
- (15) – индикатор включения питания;
- (16) – индикатор ошибки;
- (17) – индикатор аварийного уровня масла в гидробаке;
- (18) – индикатор включения воздуходувки;
- (19) – индикатор включения транспортера;
- (20) – индикатор включения насоса эмульсии;
- (21) – индикатор включения сигнальных маяков;
- (22) – индикатор включения подогрева.

Рисунок 6.7 - Назначение клавиш и элементов индикации пульта управления внешнего исполнения

7 РЕМОНТ

7.1 Краткие записи о произведенном ремонте

Изделие СУ СКДМ НСЖК.466227.005-02 заводской номер _____

_____ предприятие, дата

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте: _____

вид ремонта и краткие

_____ сведения о ремонте

7.2 Свидетельство о приемке и гарантии

Изделие СУ СКДМ НСЖК.466227.005-02 заводской номер _____

отремонтировано _____, наименование предприятия, условное обозначение

принято в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов и действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

Гарантийный срок после ремонта продлен до _____

Исполнитель ремонта гарантирует соответствие изделия СУ СКДМ НСЖК.466227.005-02 требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Начальник ОТК

МП

_____ личная подпись

_____ расшифровка подписи

_____ год, месяц, число

Таблица соответствия
управляемых агрегатов и номер выходных каналов

Агрегат	Клавиша		Номера выходных каналов ⁽¹⁾		
	Внутренний пульт	Внешний пульт	без внешнего пульта	с внешним пультом	
				с перемычкой	без перемычки
Фара (верх)		–	16	16	16
Фара (кузов)		–	13	13	13
Фара (диск)		–	11	11	11
Маяки			12, 14	12, 14	12, 14
–	–		–	11	11
Пневмоклапан 1		–	1	1	1
Пневмоклапан 2		–	24, 15	–	–
Центральный клапан		–	10	10	10
Диск		–	15, 8 (0,50...0,75) ⁽²⁾	–	–
Щетка		–	21, 15	21, 15	21, 15
Транспортер		–	15, 7 (0,50...0,75) ⁽²⁾	–	–
	–		–	15, 7 (0,50...0,75) ⁽²⁾	24, 15
Воздух	–		–	15, 8 (0,50...0,25) ⁽²⁾	15, 8 (0,50...0,25) ⁽²⁾
Эмульсия	–		–	15, 7 (0,50...0,25) ⁽²⁾	15, 7 (0,50...0,25) ⁽²⁾
Вверх (осн. навеска) ⁽³⁾⁽⁵⁾		–	20, 15	–	–
Вниз (осн. навеска) ⁽³⁾⁽⁵⁾		–	19, 15	–	–
Влево (осн. навеска) ⁽³⁾⁽⁵⁾		–	4, 15	–	–
Вправо (осн. навеска) ⁽³⁾⁽⁵⁾		–	3, 15	–	–
Вверх (доп. навеска) ⁽³⁾⁽⁶⁾		–	18, 15	18, 15	18, 15
Вниз (доп. навеска) ⁽³⁾⁽⁶⁾		–	17, 15	17, 15	17, 15
Влево (доп. навеска) ⁽³⁾⁽⁶⁾		–	22, 15	–	–
Вправо (доп. навеска) ⁽³⁾⁽⁶⁾		–	23, 15	–	–
Нож вверх ⁽³⁾		–	6, 15	–	–
Нож вниз ⁽³⁾		–	5, 15	–	–
Траверса вверх ⁽³⁾	–		–	6, 15	6, 15
Траверса вниз ⁽³⁾	–		–	5, 15	5, 15
Шибер открыть ⁽³⁾	–		–	23, 15	23, 15
Шибер закрыть ⁽³⁾	–		–	22, 15	22, 15
Скорость диска ⁽⁴⁾⁽⁷⁾		–	8 (0,50...0,75) ⁽²⁾	–	–
Скорость транспортера ⁽⁴⁾⁽⁷⁾		–	7 (0,50...0,75) ⁽²⁾	–	–
Скорость воздуха ⁽⁴⁾	–		–	8 (0,50...0,25) ⁽²⁾	8 (0,50...0,25) ⁽²⁾
Скорость эмульсии ⁽⁴⁾	–		–	7 (0,50...0,25) ⁽²⁾	7 (0,50...0,25) ⁽²⁾
Скорость транспортера ⁽⁴⁾	–		–	7 (0,50...0,75) ⁽²⁾	–

Примечания:

- (1) – номера выходов приведены на рисунке с нижней стороны пульта управления (см. приложение 2).
- (2) – пропорциональный клапан (в скобках указан диапазон регулировки относительно напряжения питания).
- (3) – каналы включаются на время удержания кнопки нажатой, при отпускании соответствующие каналы выключаются.
- (4) – управляют только скважностью соответствующих пропорциональных каналов.
- (5) – режим “Основная навеска”
- (6) – режим “Дополнительная навеска”
- (7) – режим “Управление песком”

Пульт управления внутренней установки.
Расположение выходных каналов.

